

SEAJET 114 PROPELLER PRIMER

SEAJET 114 PROPELLER PRIMER ist ein Primer für Aluminium, Aluminiumlegierungen und Bronze.

Verwenden Sie es, bevor Sie SEAJET 034 EMPEROR auf Aluminium oder Bronze auftragen.

Eigenschaften:

- Verstärkt die Haftung auf Aluminium und Legierungen und bietet so exzellente Leistung als Haftvermittler,
- Kann im Über- und Unterwasserbereich eingesetzt werden, am Heckantrieb, Außenborder, Propeller, Trimmklappen, etc.

TECHNISCHES MERKBLATT

Produkteigenschaft Dünnschichtiger Epoxy Primer.

Einsatzgebiet Primer für Aluminium, Aluminium Legierungen und Bronze.

Untergrund Entfernen Sie jegliche Verschmutzungen von der zu beschichtenden Oberfläche.

Vorbehandlung Entfetten bitte.

Schleifen Sie das Aluminium mit Schleifpapier der Körnung P80-120.

Für Bronze Oberflächen: Glätten Sie die Oberfläche indem Sie nasses und trockenes Schleifpapier der Körnung P80 oder Scotch Brite HPCSU-R verwenden. Nach einer Endreinigung tragen Sie eine dünne Schicht auf.

Für Außenborder und Aluminium: Um die ideale Glätte zu erreichen empfehlen wir Schleifpapier der Körnung P-220.

Vor Gebrauch gründlich verrühren. Tragen Sie eine dünne Schicht mit Pinsel, Rolle oder Spray auf.

Für alte Antifouling: Entfernen Sie diese, bevor Sie neu beschichten.

Technische Daten (Mix)

Farbton:	Klar
Flammpunkt:	24°C
Volumefestkörper %:	45 ±2
VOC (geliefert):	463 g/l.

Anwendungshinweise

Mischungsverhältnis:	Basis: 60	Härter: 40 (Nach Volumen)
Verdünner:	SEAJET THINNER E	
Verarbeitung:	Airless spritzen, Pinsel, Rolle	
Härter der Basis beim Durchmischen zugeben. Vor Gebrauch gut verrühren.		
Mindesttemperatur:	5 °C	
Max. Luftfeuchtigkeit:	85% R.H.	

Zum spritzen

Düsentyp:	Graco 517, 413
Ausgangsdruck:	0.25 - 0.35 MPa
Verdünner:	0 - 5% (nach Volumen)

Filmschichtstärke und Ergiebigkeit:

	Min.	Max.	
Filmschichtstärke, nass:	56	78	µm
Filmschichtstärke, trocken:	25	35	µm
Ergiebigkeit:	18,0	12,9	m ² /l
(Theoretisch)			

Empfohlene Grundbeschichtung -

Empfohlene Folgeschichtung SEAJET 034 EMPEROR

Verpackung 2-Dosen Gebinde

Notes -

Materialeigenschaften

Temperatur	Trockenzeiten (bei DFT 25 µ)	Überarbeitungs intervalle (bei DFT 25µ)	Induction time	Verarbei- tungszeit	Wasserbelastbar	Anmerkungen
-5 °C	-	-	-	-	-	-
0 °C	-	-	-	-	-	-
5 °C	Staubtrocken: 60 min Trocken: 12 Std.	Min.: 16 Std. Max.: 2 Tage	-	24 Std.	-	-
10 °C	Staubtrocken: 45 min Trocken: 8 Std.	Min.: 12 Std. Max.: 2 Tage	-	20 Std.	-	-
20 °C	Staubtrocken: 30 min Trocken: 6 Std.	Min.: 8 Std. Max.: 2 Tage	-	18 Std.	-	-
30 °C	Staubtrocken: 20 min Trocken: 4 Std.	Min.: 6 Std. Max.: 2 Tage	-	12 Std.	-	-

Gesundheits- und Sicherheitshinweise: Wenn Gesundheits-, Sicherheits- oder Umweltinformationen gewünscht werden, kann ein Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V. angefordert werden.

Spezielle Schutzhinweise und zusätzliche Informationen können dem Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt entnommen werden, welches auf Anfrage verfügbar ist. Bei der Verarbeitung dieser Farbe sind folgende minimale Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:

- Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
- Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
- Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
- Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
- Da das Produkt entflammbare Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern. Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

Erklärungen	Abweichungen:	Die Dateninformationen, die in diesem Merkblatt gegeben werden, sind vorbehaltlich der normalen Produktionsabweichungen.
	Ergiebigkeit:	Die Ergiebigkeit kann auf Grund der Verarbeitungsbedingungen, der Dichte des Materials, den Wetterbedingungen etc, variieren.
	Volumenfestkörper:	Der Volumenfestkörpergehalt, der auf diesem Merkblatt angegeben wird, ist der Prozentsatz des Trockenfilms den man von einer vorgegebenen Naßfilmstärke erhält, die unter bestimmten Bedingungen aufgetragen und nach der Chugoku Standard Methode - entsprechend ASTM D2697 - gemessen wurde.
	Überarbeitungsintervalle:	Die angegebenen Intervalle setzen konsequente Vorbereitung und eingehende Verarbeitungspraxis voraus.
	Trocken:	Hiermit ist die Zeit gemeint nachdem das Produkt ohne Beschädigungen begehbar ist. Es bedarf jedoch einer längeren Zeit, bis das Produkt völlig mechanisch belastbar ist.
	V.O.C.:	Theoretische Menge an flüchtigen Bestandteilen in g/l.

Haftung Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. werden durch die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbarkeit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschließlicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Die Inspektoren werden das bestmögliche in ihrer Macht stehende tun, um während der Verarbeitung der von Chugoku gelieferten Produkte behilflich zu sein, indem sie hinsichtlich der Verarbeitung mit Rat zur Seite stehen. Der Inspektor verpflichtet sich, das Projekt gewissenhaft durchzuführen, aber Chugoku und/oder der Inspektor werden keinerlei Verantwortung dafür übernehmen, direkt oder indirekt, wenn das Projekt nicht die erwarteten Ergebnisse zeigt. Der Käufer bleibt unter allen Umständen verantwortlich für die Ausführung des Projektes. Jeglicher Rat und/oder Hilfe, die seitens des Inspektors gegeben werden, verstehen sich vorbehaltlich der (gesamten) Verantwortlichkeit des Käufers und darüber hinaus vorbehaltlich der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. Auch dann, wenn Beschädigungen oder Verspätungen durch Fehler oder Fahrlässigkeit von Seiten Chugokus und/oder des Inspektors verursacht wurden, führt dies nicht zu irgendeiner Haftung, weder durch Chugoku, noch durch den Inspektor. Haftung ist für beide, Chugoku und den Inspektor, für sämtliche erfolgende Schäden ausdrücklich ausgeschlossen.

Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.